

allgemeine Information

| | |
|---------------|---|
| Produkt | naturfarbene oder eingefärbte Formmasse |
| Anwendung | Filament für 3D Drucker |
| Eigenschaften | gute Flieseigenschaften für hohe Druckgeschwindigkeit Witterungsbeständig hohe Oberflächenqualität verbunden mit Schlagzähigkeit langfristige Leistung bei UV Bestrahlung und Hitze. Automotive Aussenanwendungen Haushaltsartikel |

| technische Eigenschaften | Testmethode | Werte |
|--------------------------|------------------------|-------|
| Dichte | DIN EN ISO 1183 | 1,07 |
| Streckspannung | DIN EN ISO 527 | 51 |
| Streckdehnung | DIN EN ISO 527 | 3,3 |
| Zug E_Modul | DIN EN ISO 527 | 2400 |
| Kerbschlagzähigkeit | DIN EN ISO 179/23°C | 12 |
| HDT A | ISO 75-1/-2 (1,80 Mpa) | 96 |
| HDT B | ISO 75-1/-2 (0,45 Mpa) | 101 |
| Vicat | ISO 306 | 97 |

| Verarbeitungsempfehlung | Methode | Wert |
|-------------------------|--------------------|----------|
| Düsentemperatur | Grad Celsius | 240-260 |
| Heizbett | Grad Celsius | 100-120 |
| Kühlung | Prozent | 50 - 100 |
| Schichthöhe | Millimeter | 0,10 |
| Geschwindigkeit | Millimeter/Sekunde | 30-60 |
| Füllung | Prozent | 0 - 100 |

Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad

MATERIAL KANN FEUCHTIGKEIT AUFNEHMEN UND SOLLTE VOR DER VERARBEITUNG BEI 80°/4H GETROCKNET WERDEN

| | |
|------------------------------|------------|
| Konformitätserklärung | EU 10/2011 |
|------------------------------|------------|

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

25.02.2017