

## allgemeine Information

Produkt	Formmasse mit Kohlefaserverstärkung
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	Verstärkungsanteil 20% erhöhte mechanische Werte Faserlänge im Ausgangsmaterial 6mm Gewichtsreduzierung im Vergleich zu Glasfaser Industrieanwendungen; technische Bauteile mechanisch sehr gut nachbearbeitbar

## technische Eigenschaften Testmethode

Dichte	DIN EN ISO 1183		1,19
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	90
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	%	8
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	MPa	4200
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306	°C	215
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	kJ/m <sup>2</sup>	12
Brennverhalten	UL 94		HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432		Nein

## Verarbeitungsempfehlung Methode Wert

Düsentemperatur	Grad Celsius	240 - 280	
Heizbett	Grad Celsius	120	spezielle Druckfläche
Kühlung	Prozent	50 - 100	
Schichthöhe	Millimeter	0,20	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	30-50	
Füllung	Prozent	0 - 100	
Druckerdüse		ab 0,4 mm	gehärtete Stahldüse

## Konformitätserklärung

Entsprechend dem Sicherheitsdatenblatt für das Ausgangsmaterial

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 17.06.2017