

Datenblatt Nylon D65 schwarz



allgemeine Information

Produkt	schwarze Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften Weichgemacht, Flexibel Beständig gegen Oel, Fett, Treibstoffe und Chemikalien verbesserte UV-Stabilität für Aussenanwendungen Konsumgüter, Industrie, Hydraulik, Pneumatik

technische Eigenschaften Testmethode

Dichte	DIN EN ISO 1183	1,02
Streckspannung	DIN EN ISO 527	30
Streckdehnung	DIN EN ISO 527	25
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	50
Shorehärte	DIN EN ISO 868	D 65
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	95
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	kein Bruch
Brennverhalten	UL 94	HB
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Nein

Verarbeitungsempfehlung Methode Wert

Düsentemperatur	Grad Celsius	220 - 250	
Heizbett	Grad Celsius	Kalt - 120	je nach Auflagefläche auf dem Druckbett
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	ab 0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20	
Füllung	Prozent	0 - 100	

Konformitätserklärung EU 10/2011

Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) zuletzt geändert durch die Verordnung (EG) Nr.: 1907/2006.

Stoffrichtlinie (67/548/EWG), zuletzt geändert durch die Richtlinie 2009/2/EG.

REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, geändert durch (EU) Nr. 453/2010, zuletzt geändert durch Verordnung (EU) Nr. 1272/2013

CLP-Verordnung (EG) Nr. 1272/2008, zuletzt geändert durch die Verordnung (EU) Nr. 944/2013

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3 D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 05.01.2015