

allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften gute Flexibilität

technische Eigenschaften

Testmethode	Werte	
Dichte	DIN EN ISO 1183	1,28
Bruchdehnung	DIN EN ISO 527	kein Bruch
Bruchbelastung	DIN EN ISO 527	kein Bruch
Zug E_Modul	DIN EN ISO 527	230
Shorehärte	DIN EN ISO 868	94
Erweichungstemperatur	DIN EN ISO 306B	68
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179/23°C	kein Bruch
Brennverhalten	UL 94	k.A.
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432	Ja

Verarbeitungsempfehlung

Methode	Wert		
Düsentemperatur	Grad Celsius °C	210 - 230	
Heizbett	Grad Celsius °C	Kalt	mit Kreppband oder Bluetape
Kühlung	Prozent	50 - 100	Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter	0,15	
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde	20-40	
Füllung	Prozent	0 - 100	

Konformitätserklärung

Das Ursprungsmaterial ist nach EN 13432 als kompostierbares Material (max. Dicke: 110 Pm) zertifiziert.

Das Ursprungsmaterial ist registriert bei DIN Certco (7W0087).

Das Ursprungsmaterial ist noch nicht für Lebensmittelkontakt zertifiziert.

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand. 30.11.2014