

allgemeine Information

Produkt	naturfarbene Formmasse, oder eingefärbt
Anwendung	Filament für 3D Drucker
Eigenschaften	gute Flieseigenschaften ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit ausgezeichnete Kälteflexibilität gute Verschleißfestigkeit kein Lebensmittelkontakt Resistent gegen Mikroorganismen hohe Zugfestigkeit und gutes Dämpfungsvermögen

technische Eigenschaften	Testmethode		Werte
Dichte	DIN EN ISO 1183	g/cm ³	1,12
Streckspannung bei 100%	DIN EN ISO 527	MPa	6
Weiterreißwiderstand	DIN EN ISO 34-1	kN/mm	70
Bruchdehnung TPE	DIN EN ISO 527	%	>300
Shorehärte	DIN EN ISO 868		85 A
Bio Abbaubarkeit	DIN 13432		Nein

Verarbeitungsempfehlung	Methode		Wert
Düsentemperatur	Grad Celsius	°C	190 - 215
Heizbett	Grad Celsius	°C	Kalt - 80°C idealerweise eine saubere Glas-oder Spiegelplatte
Kühlung	Prozent		0 - 100 Abhängig von der Wandstärke und Füllgrad
Schichthöhe	Millimeter		0,2
Geschwindigkeit	Millimeter/Sekunde		20
Füllung	Prozent		0 - 100

Konformitätserklärung

Alle Angaben beziehen sich auf das Ausgangsmaterial und nicht auf die, durch 3D Druck, hergestellten Artikel

Stand 23.10.2019